

Masa Moldeable LDS

La Masa LDS Moldeable es un producto aislante extremadamente versátil, usado para moldear pequeñas piezas, revestir canales y también reparar revestimientos refractarios en general.

Basicamente consiste en fibras cerámicas Fiberfrax dispersas en un ligante refractario viscoso a base de silica. Cuando se seca se transforma en una superficie dura sin perjudicar sus características de baja conductividad térmica. Su viscosidad, en estado húmedo, resulta de excelente adherencia sobre superficies refractarias y metálicas, limpias de polvo y grasitud.

Las superficies a ser revestidas con la Masa Moldeable LDS no deben estar a una temperatura mayor a 25°C, para no perjudicar su adherencia. El secado puede ser a temperatura ambiente, pero requiere un largo período de tiempo. Por tal motivo se recomienda un secado forzado, tomando los recaudos necesarios para que, durante este proceso, el ambiente se encuentre debidamente ventilado para disipar los gases resultantes de la quema de los ligantes orgánicos.

Procedimientos de secado e instalación

La Masa Moldeable LDS puede ser aplicado manualmente, utilizando guantes de látex humedecidos, cucharas ó espátulas. La masa se ajusta perfectamente a contornos complejos, y su superficie puede ser alisada fácilmente con las manos. Pequeñas cantidades (menos de ½ kg) pueden ser secadas al aire. Para cantidades mayores se recomienda un secado forzado a una temperatura de 95 a 150°C, con la mayor superficie expuesta, descubierta y con una ventilación adecuada. Generalmente un tiempo de secado de 24 hs. es suficiente para espesores de 25 mm.



Disponibilidad

La Masa Moldeable LDS está disponible en envases plásticos de 4 kg y 20 kg.

Propiedades Físicas Típicas

<i>Color</i>	Blanca
<i>Límite de uso continuo *</i>	1260°C
<i>Porcentaje de sólidos</i>	55%
<i>Densidad - seco</i>	640 kg/m ³
<i>Densidad - húmedo</i>	1280 kg/m ³
<i>Resistencia a la erosión por gases calientes</i>	> 61 m/s
<i>Resistencia a la adherencia del aluminio fundido</i>	Excelente

Contracción lineal - 24 h Condición de homogeneidad

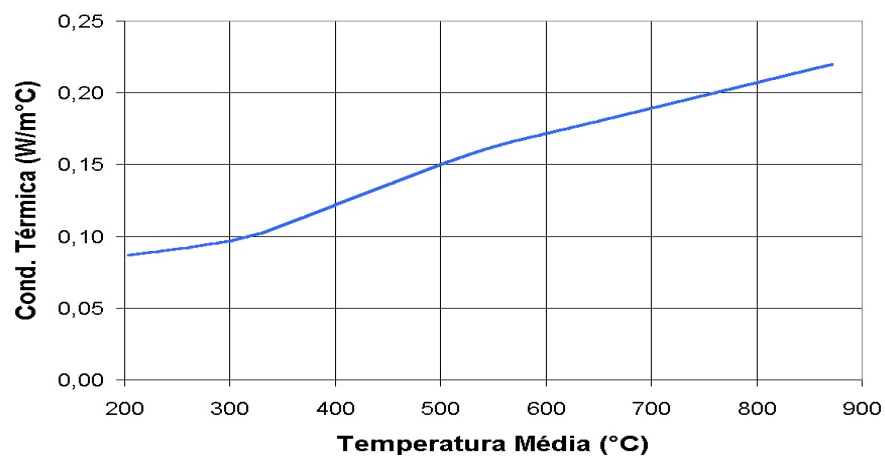
1100 °C	2%
1260 °C	6%

* El límite de uso continuo de los productos Fiberfrax está determinado por el criterio del cambio lineal irreversible y no por el punto de fusión.

Aplicaciones Principales

- Revestimiento de canales de transferencia de metales no ferrosos.
- Relleno de rajaduras y fisuras en refractarios.
- Revestimiento de cucharas para transferencia de aluminio.
- Aislamiento de turbinas.
- Sellado del contorno de bloques quemadores.
- Protección de pines metálicos espuestos a temperaturas.
- Protección de puntos de soldadura.
- Back-up de refractarios densos.

Conductividad térmica vs. temperatura media (ASTM-C-177)**



** Todos los valores fueron calculados en un factor de emisividad de 0,9, temperatura ambiente de 27°C y cero velocidad del viento. Todos los valores de conductividad térmica de los productos Fiberfrax fueron medidos de acuerdo con los procedimientos de test ASTM-C-177. Variaciones en cualquiera de los factores testeados darán como resultados un significativa diferencia con relación a los datos informados arriba.



Las informaciones, recomendaciones y opiniones aquí contenidas son presentadas solamente para consideración, información y verificación. No deberán ser (en parte o en todo) entendidas como garantía o declaración por la que asumimos cualquier responsabilidad. Esto no deberá ser interpretado como licencia de uso, de patente ó marca.

Unifrax Argentina
Vicente Oliden 2150
B 1832 MJJ - Lomas de Zamora
Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Phone: (54) 11 - 4231-7410 /7148 /7156
Fax: (54) 11 - 4231-7362
E-mail: info@unifrax.com.ar